

## Flächendichtungen (anaerob)



**Funktion:** Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus.  
**Hinweis:** Wir empfehlen passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe vorher mit AKTIVATOR zu behandeln, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.

Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Zug- festigkeit	Beschreibung
<b>für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
28-10/75	573/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,3 mm	2-4 N/mm <sup>2</sup>	flexibel für präzise Verbindungen
28-10/250	573/250	250 ml			
58-14/75	574/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,5 mm	5-8 N/mm <sup>2</sup>	flexibel für mittleres Spaltfüllvermögen
58-14/250	574/250	250 ml			
<b>für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +180°C)</b>					
58-31/75	518/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,5 mm	7-10 N/mm <sup>2</sup>	schnellhärtend, widersteht starken Vibrationen
58-31/250	518/300 <sup>2)</sup>	250 ml			
59-20/310	510/300 <sup>2)</sup>	310 ml	3,0 mm	0,6-1,5 N/mm <sup>2</sup>	auf Silikonbasis (aerob aushärtend), ölbeständig, für große Spaltfüllvermögen

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1022), 1) Gebinde 50 ml, 2) Gebinde 300 ml Kartusche



## Fügeverbindungen (anaerob)



**Funktion:** Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus.  
**Hinweis:** Wir empfehlen passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe vorher mit AKTIVATOR zu behandeln, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.

Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Scher- festigkeit	Beschreibung
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
53-11/50	641/50	50 ml	0,12 mm	8-12 N/mm <sup>2</sup>	demontierbar
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C, Typ 83-21 bis +175°C, Typ 83-05 bis +200°C)</b>					
82-33/50	603/50	50 ml	0,10 mm	17-22 N/mm <sup>2</sup>	für Passungen mit öliger Oberfläche
82-33/250	603/250	250 ml			
83-21/10	648/10	10 ml	0,15 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, schnelle Aushärtung Zugelassen für Sauerstoff (BAM)
83-21/50	648/50	50 ml			
83-21/250	648/250	250 ml			
85-21/10	638/10	10 ml	0,20 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, zum Auf- und Einkleben von Lagern, Hülsen, Buchsen und Zahnrädern, nicht lösbar
85-21/50	638/50	50 ml			
85-21/250	638/250	250 ml			
89-51/75	660/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,30 mm	25-30 N/mm <sup>2</sup>	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde
83-05/50	---	50 ml	0,20 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
83-05/250	---	250 ml			

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1024), 1) 50 ml



## Sofortklebstoffe / Sekundenkleber (Cyanacrylat)



**Temperaturbereich:** -50°C bis max. +80°C (Typ SK 47/20: -50°C bis max. +120°C, kurzzeitig bis +150°C)

Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gebinde	Hand- festigkeit	Beschreibung
SK 43/20	401/20	20 g	2-5 Sek.	Universal - Standard: für Metall, Leder, Holz, Karton und viele Kunststoffe (kein PE oder PP)
SK 43/50	401/50	50 g		
SK 43/500	401/500	500 g		
SK 14/20	---	20 g	10-30 Sek.	Hohe Festigkeit - langsame Aushärtung: für Metall/Metall-Verbindungen, ermöglicht Nachjustieren der Teile
SK 14/50	---	50 g		
SK 29/20	---	20 g	10-30 Sek.	Elastische Verklebung - schwarz: für elastische Metall/Gummi - Metall/Kunststoff & Metall/Metall-Verbindungen. Langsame Aushärtung, und hohe Festigkeit
SK 29/500	---	500 g		
SK 32/20	406/20	20 g	1-2 Sek.	Hohe Festigkeit - super schnelle Aushärtung: für Gummi, EPDM und Moosgummi. Ideal für O-Ring-Reparaturen, niedrige Viskosität
SK 32/50	---	50 g		
SK 32/500	---	500 g		
SK 47/20	454/20	20 g	10-20 Sek.	Gel - hohe Temperaturbeständigkeit: für saugende oder poröse Oberflächen, große Spalte oder senkrechte Flächen. Tropft nicht und ist nachjustierbar. NSF-Zulassung (S4)

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1026)

